

PI 200 FEED

TRATAMIENTO DE CALDERAS EN PROCESOS DE ALIMENTOS

Código I-29-186, Versión 2, Enero 5, 2024

DESCRIPCIÓN GENERAL.

Es una mezcla homogénea y estandarizada de los tratamientos químicos compuesto por agentes controladores de incrustación, acondicionadores de dureza, dispersantes y alcalinizantes.

BENEFICIOS Y ATRIBUTOS.

- Producto con **M.P** aprobadas por la **FDA** código 173.310.
- Producto con certificación internacional **NSF** (nonfood compounds) código 157487.
- Secuestra las moléculas de oxígeno disueltas en el agua.
- No afecta las propiedades toxicológicas del vapor generado.
- No ataca la bomba de alimentación del agua para la caldera.
- Controla la espumosis y los residuos.
- Completamente soluble en agua.
- Producto biodegradable.

APLICACIONES.

PI 200 FEED está especialmente formulado para el tratamiento de aguas de caldera. Ayuda en la prevención de formaciones cáusticas mediante el control de la alcalinidad del agua, Evita la incrustación y la corrosión en las líneas de conducción de vapor. Útil en todo tipo de empresas que manejan calderas para la generación de vapor, sin contaminar ningún proceso.

INSTRUCCIONES DE USO / DILUCIÓN.

Para uso general: Aplique diariamente la cantidad definida para el **PI 200 FEED** según la tabla de dosificaciones o las indicaciones de su asesor comercial al tanque de alimentación.

Para la respectiva dosificación revisar la tabla de dosificaciones del PI 200 FEED o consulte con su asesor comercial.

Somos la **Química** en su **Industria**



PI 200 FEED

TRATAMIENTO DE CALDERAS EN PROCESOS DE ALIMENTOS

Código I-29-186, Versión 2, Enero 5, 2024

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

Apariencia: Líquido opaco.

Color: Café.

Olor: Característico.

Gravedad específica: 1.10 – 1.20

pH: 12.0 – 13.0

Índice de refracción: 23.0 – 24.0

Solubilidad en agua: Completa.

Viscosidad: No viscoso.

Ingrediente activo: Hidróxido de sodio.

CAS N°: 1310-73-2

ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD.

Estabilidad: Estable. Dos años en condiciones normales de almacenamiento.

Condiciones a evitar: Ninguna.

Incompatibilidad con otros materiales: Ninguna.

Productos de descomposición peligrosos: Dióxido de azufre.

Polimerización peligrosa: Ninguna.

PRESENTACIONES.

Caneca de 20, 60 y 208 litros.

Somos la **Química** en su **Industria**

