

PI 200

TRATAMIENTO PREVENTIVO PARA CALDERAS

Código I-29-39, Versión 2, Enero 5, 2024

DESCRIPCIÓN GENERAL.

Es una mezcla de agentes anti-incrustantes, secuestrantes de oxígeno, inhibidores de corrosión, acondicionadores de lodo, agentes dispersantes y alcalinos.

BENEFICIOS Y ATRIBUTOS.

- Producto con **M.P** aprobadas por la **FDA** código 173.310.
- Secuestra las moléculas de oxígeno disueltas en el agua.
- Controla la espumabilidad y los residuos.
- No daña las bombas de alimentación del agua como ocurre con los tratamientos en polvo.
- Acción peptizante, por acumulación de sedimentos que previene los problemas.
- Contiene secuestrante de oxígeno y mantenedor de pH.
- Producto libre de alérgenos.

APLICACIONES.

PI 200 está especialmente formulado para el tratamiento de aguas de caldera. Ayuda en la prevención de formaciones cáusticas mediante el control de la alcalinidad del agua, y controla la dureza, lodos, corrosión, oxidación y evita la incrustación. Útil en todo tipo de empresas que manejan calderas para la generación de vapor, sin contaminar ningún proceso.

INSTRUCCIONES DE USO / DILUCIÓN.

Para uso general: Aplique diariamente la cantidad definida para el **PI 200** según la tabla de dosificaciones o indicada por asesor comercial al tanque de alimentación.

Para la respectiva dosificación revisar la tabla de dosificaciones del PI 200 o consulte con su asesor comercial.

Somos la **Química** en su **Industria**



PI 200

TRATAMIENTO PREVENTIVO PARA CALDERAS

Código I-29-39, Versión 2, Enero 5, 2024

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

Apariencia: Transparente.

Color: Incoloro.

Olor: Característico.

Gravedad específica: 1.15 – 1.16

pH (100%): >12.0

Índice de refracción: 20.0 – 21.0

Solubilidad en agua: Completa.

Viscosidad: No viscoso.

Ingrediente activo: Hidróxido de sodio.

CAS N°: 1310-73-2

ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD.

Estabilidad: Estable. Dos años en condiciones normales de almacenamiento, temperatura y presión (25°C y 1 atm).

Condiciones a evitar: Ninguna.

Incompatibilidad con otros materiales: Ácidos, líquidos inflamables, halógenos orgánicos, compuestos de nitrógeno.

Productos de descomposición peligrosos: Gas de hidrógeno a altas temperaturas.

Polimerización peligrosa: Ninguna.

PRESENTACIONES.

Caneca de 20, 60 y 208 litros.

Somos la **Química** en su **Industria**

