

PINTURA EPOXICA

PINTURA DE ALTOS SOLIDOS A BASE DE RESINAS EPOXI

Código I-29-92, Versión 1, Enero 5, 2024

DESCRIPCIÓN GENERAL.

Es una pintura de dos componentes, a base de resinas epoxi, formulada para mantener buena fluidez con alto contenido de sólidos. Ello permite lograr una fácil aplicación en espesores gruesos por mano y una película de notable resistencia química.

BENEFICIOS Y ATRIBUTOS.

- Excelente adherencia sobre concreto, mortero, fibrocemento, aluminio, zinc, acero, morteros epoxidicos, madera.
- Fácil rechazo a la suciedad de diverso origen.
- Tenacidad, flexibilidad, dureza, resistente a la abrasión.
- Impermeable, resistente al agua servidas, soluciones salinas, álcalis, ácidos diluidos, detergentes, combustibles, aceites y grasas, hipoclorito.

APLICACIONES.

La **pintura epóxica** está especialmente formulada para proveer una protección eficaz, duradera y agradable a toda estructura, pieza o superficie sometida a ambientes medianamente agresivos. Se puede aplicar en instalaciones industriales, máquinas, conductos de hierro, estructuras de concreto nueva o reparada, en laboratorios, etc. Útil para frisos sanitarios en talleres, garajes, comercios, lavaderos, locales, pasillos de fábricas, paredes y pisos de baños, cocinas, vestuarios.

Somos la **Química** en su **Industria**



PINTURA EPOXICA

PINTURA DE ALTOS SOLIDOS A BASE DE RESINAS EPOXI

Código I-29-92, Versión 1, Enero 5, 2024

INSTRUCCIONES DE USO / DILUCIÓN..

Para uso general: Agitar cada componente por separado (**A** y **B**). Volcar todo el contenido del **COMPONENTE B** en el envase del **COMPONENTE A** correspondiente a las proporciones necesarias de 1:1 para la superficie a tratar, es decir, 1 parte de pintura **COMPONENTE A** con 1 parte de pintura **COMPONENTE B**. Mezcle perfectamente utilizando un agitador de bajas revoluciones o manualmente en caso de cantidades menores, poniendo especial cuidado.

El tiempo de mezclado es de cinco minutos. Antes de pintar, deje en reposo media hora. Evite usar paletas o agitadores contaminados con uno de los componentes o la mezcla, para agitar o mezclar el otro componente. Aplique la **PINTURA EPOXICA** a brocha, rodillo o soplete tipo **Airless**, con una mínima cantidad de diluyente. La superficie debe estar limpia, firme, seca, sin óxido, grasa, aceite, asfaltos o pinturas anteriores. El secado al tacto ocurre con rapidez, pero para una segunda mano se requiere una espera de cuatro horas. Para aumento de resistencia química se recomienda aplicar una capa superficial de **PROVISELLANT**.

Rendimiento: Se consumen 0,190 kg / m² para 100 micrones de película seca, sobre superficie lisa, sin considerar desperdicios.

Precauciones: El contacto de las resinas epóxicas y los endurecedores con la piel y mucosas puede ocasionar reacciones alérgicas en personas predispuestas; emplee una crema protectora, utilice guantes y cuide los ojos con gafas, durante la mezcla y la aplicación.

En caso de primeros auxilios: Realice la limpieza personal con agua y jabón; no con solventes. Observar las normas de higiene y seguridad establecidas por la legislación en el manipuleo, transporte y almacenaje.

Para más información, consultar con su asesor comercial.

Somos la **Química** en su **Industria**



PINTURA EPOXICA

PINTURA DE ALTOS SOLIDOS A BASE DE RESINAS EPOXI

Código I-29-92, Versión 1, Enero 5, 2024

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

Parte A.

Apariencia: Líquido.

Color: Colores.

Olor: Característico.

Gravedad específica: Según color, entre 1.20 – 1.40.

Solubilidad en agua: Insoluble.

Punto de inflamación (°C): 50

Ingrediente activo: Resina epoxica / Xileno.

CAS N°: 25928-94-3 / 1330-20-7

Ver ficha de seguridad para más información de ingredientes activos.

Parte B

Apariencia: Líquido.

Color: Ámbar translucido.

Olor: Característico.

Punto de ebullición (°C): 119.

Punto de inflamación (°C): 55

Solubilidad en agua: Insoluble.

Ingrediente activo: Poliaminoamida / Xileno / Isobutanol.

CAS N°: 68410-23-1 / 1330-20-7 / 78-83-1.

ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD.

Parte A

Estabilidad: Estable. Dos años en condiciones normales de almacenamiento.

Condiciones a evitar: Calor, llamas y chispas. Exposición prolongada a altas temperaturas.

Incompatibilidad con otros materiales: Agentes oxidantes.

Productos de descomposición peligrosos: Al arder se forman hidrocarburo, monóxido y dióxido de carbono, óxidos de nitrógeno.

Polimerización peligrosa: No se produce en condiciones normales.

Somos la **Química** en su **Industria**



PINTURA EPOXICA

PINTURA DE ALTOS SOLIDOS A BASE DE RESINAS EPOXI

Código I-29-92, Versión 1, Enero 5, 2024

ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD.

Parte B

Estabilidad: Estable. Dos años en condiciones normales de almacenamiento.

Condiciones a evitar: Calor, llamas y chispas. Exposición prolongada a altas temperaturas.

Incompatibilidad con otros materiales: hipoclorito de sodio, ácidos orgánicos (ácido acético, cítrico, etc), ácidos minerales, metales reactivos (sodio, calcio, zinc, etc), oxidantes.

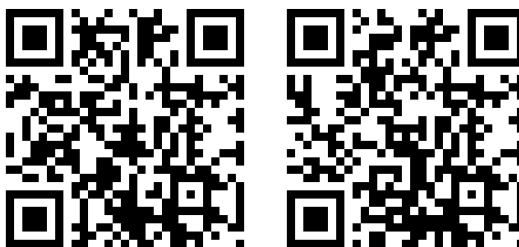
Productos de descomposición peligrosos: ácido nítrico, amoníaco, óxido de nitrógeno, monóxido de carbono, dióxido de carbono, aldehídos, trazas de hidrocarburos inflamables. Ej: acetileno.

Polimerización peligrosa: No ocurre.

PRESENTACIONES.

- 1 Galón: ½ Pintura base A, ½ Pintura base B
- 1 Cuñete de 25 kilos: ½ Pintura base A, ½ Pintura base B.

DEMOSTRACIONES.



Somos la Química en su Industria

