

PROVI LUBE

ACEITE LUBRICANTE PARA EMPRESAS DE ALIMENTOS

Código I-29-95, Versión 2, Enero 16 2026

DESCRIPCIÓN GENERAL.

PROVI LUBE es un líquido en base a aceites minerales diseñado para la lubricación de piezas, equipos y herramientas que puedan entrar en contacto directo e indirecto con el alimento.

BENEFICIOS Y ATRIBUTOS.

- Producto con **M.P** aprobadas por la **FDA** código 172.878.
- Producto con certificación internacional **NSF** (nonfood compounds) código 160072.
- Componentes autorizados por la **USDA**.
- Cumple con las especificaciones exigidas por la norma **ICONTEC NTC 1497**.
- No corrosivo y reduce fricción.
- Debido a su viscosidad al momento de su aplicación permite una capa uniforme, resistente al agua y exposición a cambios de temperatura.
- Estable a altas y bajas temperaturas.
- Limpia, lubrica y protege equipos de empresas de alimentos.

APLICACIONES.

PROVI LUBE es utilizado en: plantas procesadoras de alimentos, restaurantes, cafeterías, embotelladoras, empacadoras, lubricación de cuchillos eléctricos, motosierras y gran número de piezas móviles.

INSTRUCCIONES DE USO / DILUCIÓN.

Aplicar **PROVI LUBE** sobre la superficie a lubricar, Tiene cualidades de penetración y lubricación excelentes para todo tipo de ganchos, poleas, cuchillos eléctricos, bandas transportadoras, cadenas, equipos galvanizados, roldanas y demás equipos presentes en empresas de alimentos.

Temperatura de trabajo: De hasta 100°C.

Para más información consultar con su asesor comercial.

Somos la **Química** en su **Industria**



PROVI LUBE

ACEITE LUBRICANTE PARA EMPRESAS DE ALIMENTOS

Código I-29-95, Versión 2, Enero 16 2026

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

Apariencia: Líquido claro y brillante.

Color (ASTM D-6045): L0.5

Olor: Ninguno.

pH: N/A.

Solubilidad en agua: Insoluble.

Punto de ebullición (°C): 200.

Densidad relativa g/mL: 0.818 – 0.880.

Viscosidad 40°C, CST (ASTM D 445): 10.0 – 14.5.

Temperatura de trabajo: De hasta 100°C.

Ingrediente activo: Aceite mineral blanco (petróleo).

CAS N°: 8042-47-5.

ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD.

Estabilidad: Estable. Dos años en condiciones normales de almacenamiento, manipulación, temperatura y presión.

Condiciones a evitar: Almacenar bajo techo evitando los rayos solares, no almacenar cerca de fuentes de ignición.

Incompatibilidad con otros materiales. Agentes oxidantes fuertes.

Productos de descomposición peligrosos: La combustión genera monóxido y dióxido de carbono.

Polimerización peligrosa: No ocurre.

PRESENTACIONES.

Caneca de 20, 60 y 208 litros.

Somos la **Química** en su **Industria**

