

# PROVI CIP

## LIMPIADOR ALCALINO PARA SISTEMAS CIP

Código I-29-119, Versión 3, Enero 13 2024

### DESCRIPCIÓN GENERAL.

**PROVI CIP** es un producto desengrasante que consiste en una mezcla acuosa de agentes penetrantes, alcalinizantes e inhibidores de corrosión útil para la limpieza en sistemas CIP en empresas de alimentos.

### BENEFICIOS Y ATRIBUTOS.

- Es un producto alcalino libre de fosfatos.
- Biodegradable.
- Soporta temperaturas de hasta 90 °C.
- Contiene inhibidores de corrosión y no presenta olor.
- Limpia a profundidad; tiene emulsificantes de gran penetración que extraen hasta las grasas y suciedades más pegadas y presenta generación nula de espuma.

### APLICACIONES.

Limpieza por recirculación en sistemas CIP en industria alimenticia, farmacéutica, lechera, de bebidas, licores y afines. Limpieza de equipos, utensilios y moldes por inmersión. Limpieza de tanques.

### INSTRUCCIONES DE USO / DILUCIÓN.

Enjuagar el equipo con agua caliente (70-80 °C). Posterior al enjuague, dosificar el producto en una dilución adecuada según nivel de suciedad entre %v/v: 1% y 4% (de 10 ml y 40 ml **PROVI CIP** por litro de agua potable). Una vez definida la dosis, recircular la solución de **PROVI CIP** por 30 - 60 minutos (o el tiempo recomendado por el fabricante del equipo) a una temperatura de 70 - 80°C. Finalmente, Enjuagar el equipo con agua potable tibia o fría, realizando la verificación de eliminación de residualidad por medio de pH y dejar evacuar totalmente el enjuague.  
Producto para contacto no directo con los alimentos  
En caso de requerir información adicional de dosificaciones solicitar la **curva de dosificación** con su asesor.

Somos la **Química** en su **Industria**



## PROVI CIP

### LIMPIADOR ALCALINO PARA SISTEMAS CIP

Código I-29-119, Versión 3, Enero 13 2024

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

**Apariencia:** Liquido transparente.

**Color:** Incoloro.

**Olor:** Característico.

**Gravedad específica:** 1.30 – 1.40

**pH:** 12.5 – 14.0

**Índice de refracción:** 39 – 40

**Solubilidad en agua:** Completa

**Viscosidad:** Baja.

**Ingrediente activo:** Hidróxido de sodio

**CAS N°:** 1310-73-2

#### ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD.

**Estabilidad:** Completamente Estable. Dos años en condiciones normales de almacenamiento

**Condiciones a evitar:** Ninguna.

**Incompatibilidad con otros materiales:** Ácidos fuertes.

**Productos de descomposición peligrosos:** Óxidos de carbono.

**Polimerización peligrosa:** No ocurre.

#### PRESENTACIONES.

Caneca de 20, 60 y 208 litros.

Somos la **Química** en su **Industria**

