

PROVIMASK

ENMASCARADOR DE MALOS OLORES CONCENTRADO

Código I-29-59, Versión 1, Enero 23, 2024

DESCRIPCIÓN GENERAL.

PROVIMASK es una mezcla de agentes mezcladores, preservantes y emulsificantes orgánicos compuestos de tal manera que producen un líquido estable y de flujo libre.

BENEFICIOS Y ATRIBUTOS.

- Disuelve la grasa y cieno donde se reproducen las bacterias.
- Impide la acumulación de materias que crean los malos olores
- Combate eficazmente los malos olores, insectos y otros organismos perniciosos.

APLICACIONES.

PROVIMASK está diseñado para enmascarar y eliminar los malos olores que se encuentran en las plantas de tratamiento de aguas negras, botaderos de basura, trampas de grasa, canecas de basura y otras áreas en donde los olores de desperdicios molestan y se requiere de un eliminador. Puede ser utilizado en empresas del sector alimenticio pero no debe estar en contacto con la materia prima ni el alimento durante los procesos de producción.

INSTRUCCIONES DE USO / DILUCIÓN.

Para uso general: Preparar la solución necesaria para enmascarar y eliminar malos olores en el área en una proporción de 1,6% - 2,5% v/v (16ml a 25ml) de producto **PROVIMASK** por cada litro de agua potable.

Vierta la solución en un recipiente para inmersión, atomizador o bomba rociadora para realizar la desinfección por aspersión.

En caso de requerir información adicional de dosificaciones solicitar **la curva de dosificación** con su asesor.

Somos la **Química** en su **Industria**



PROVIMASK

ENMASCARADOR DE MALOS OLORES CONCENTRADO

Código I-29-59, Versión 1, Enero 23, 2024

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

Apariencia: Líquido opaco.

Color: Azul.

Olor: Característico.

Gravedad específica: 1.04 – 1.05

pH: 4.0 – 5.0

Índice de refracción: 10.0 – 15.0

Solubilidad en agua: Completa.

Viscosidad: Media.

Ingrediente activo: Formaldehído.

CAS N°: 50-00-0.

ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD.

Estabilidad: Estable. Dos años en condiciones normales de almacenamiento.

Condiciones a evitar: Altas temperaturas.

Incompatibilidad con otros materiales: Reacciona con óxido nitroso, con anilina, compuestos órganonitrados, carbonato y peróxidos.

Productos de descomposición peligrosos: Ninguno.

Polimerización peligrosa: No ocurre.

PRESENTACIONES.

Caneca de 20, 60 y 208 litros.

Somos la **Química** en su **Industria**

