

STEEL PI

ACEITE SOLUBLE REFRIGERANTE PARA TRABAJO PESADO

Código I-29-74, Versión 1.1, Octubre 26, 2024

DESCRIPCIÓN GENERAL.

STEEL PI es un aceite soluble preparado con bases lubricantes de alta pureza y un paquete de aditivos que le proporcionan excelente calidad para el maquinado de metales

BENEFICIOS Y ATRIBUTOS.

- Protege las máquinas, herramientas y evita las vibraciones.
- Produce cortes más finos y suaves en todas las operaciones de roscado.
- No es corrosivo y contiene aditivos para evitar temprana descomposición.
- Permite cortes más fríos, rápidos y exactos.
- Ocasiona menos distorsión por el calor y menos calentamiento de las herramientas.

APLICACIONES.

STEEL PI está especialmente formulado para acabados en procesos de corte, lubricar y enfriar en una sola operación procesos relacionados con el maquinado de metales, tales como: cortes con sierra, taladro, mandrilado, fresado, torneado, roscado, esmerilado, etc.

INSTRUCCIONES DE USO / DILUCIÓN.

Antes de utilizar **STEEL PI** revise que el sistema donde va a aplicarse esté limpio.

Para uso general: Prepare la emulsión en un recipiente diferente al tanque de la maquina-herramienta. Diluya en una proporción de 14,28 v/v (142ml) de **STEEL PI** por litro de agua.

Nota: Para preparar la emulsión, añada el aceite al agua; **NUNCA LO CONTRARIO.**

Para más información consulte con su asesor comercial.

Somos la **Química** en su **Industria**



STEEL PI

ACEITE SOLUBLE REFRIGERANTE PARA TRABAJO PESADO

Código I-29-74, Versión 1.1, Octubre 26, 2024

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

Apariencia: Líquido.

Color: Ambar.

Gravedad específica: 0.88 – 0.93

Punto de inflamación Mínimo (°C) : 100, con límites en 100 – 120.

Viscosidad cinemática cSt a 40°C: 40 – 75.

Solubilidad: En aceite y en agua.

Contenido de agua (% en volumen): 1.0 – 2.5

Espontaneidad a la emulsión, 24 Horas: Buena.

Ingrediente activo: Mezcla de Bases Lubricantes y Aditivos.

CAS N°: No aplica.

ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD.

Estabilidad: Estable. Dos años en condiciones normales de almacenamiento.

Condiciones a evitar: Altas temperaturas, fuentes de ignición, chispas y reacciona violentamente con oxidantes.

Incompatibilidad con otros materiales: Agentes oxidantes fuertes, aldehídos, halógenos, ácidos orgánicos fuertes y cáusticos.

Productos de descomposición peligrosos: CO₂ y Agua.

Polimerización peligrosa: No ocurre.

PRESENTACIONES.

Caneca de 20, 60 y 208 litros.

Somos la Química en su Industria

