

WHITE LUBE

LUBRICANTE BLANCO GRADO ALIMENTICIO

Código I-29-77, Versión 1.1, Julio 23, 2024

DESCRIPCIÓN GENERAL.

WHITE LUBE Es un lubricante que proporciona protección excelente contra el desgaste. conveniente para el uso en maquinarias de plantas procesadoras de alimentos. Reduce al mínimo la relubricación cuando se lavan las maquinas con agua a presión.

BENEFICIOS Y ATRIBUTOS.

- .Producto con certificación internacional **NSF** (nonfood compounds) código 157489.
- Mantiene sus cualidades de lubricación desde -24º C a 149º C en operación constante; hasta 260º C en operación intermitente. No requiere enjuague.
- Se integra en forma de partículas microscópicas para producir superficies de uso casi perfectamente lisas. Biodegradable.
- El lavado regular del equipo no removerá el **WHITE LUBE** debido a su alta resistencia al agua.

APLICACIONES.

Puede usarse en todo tipo de áreas dentro de la industria alimenticia excepto en engranajes de alta velocidad.

INSTRUCCIONES DE USO / DILUCIÓN.

Para mejores resultados, remueva la grasa vieja antes de aplicar **WHITE LUBE**. Para engranajes que están dotados de graseras, inyecte **WHITE LUBE** hasta que la grasa vieja sea desalojada por completo.

Para uso en aerosol: Aplique el aerosol a una distancia entre 15-20cm.

El producto debe ser utilizado **PURO** en ambas presentaciones.

Somos la **Química** en su **Industria**



WHITE LUBE

LUBRICANTE BLANCO GRADO ALIMENTICIO

Código I-29-77, Versión 1.1, Julio 23, 2024

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

Apariencia: En aerosol: Líquido opaco pastoso. **Grael:** Sólido suave homogéneo.

Color: Blanco.

Olor: Característico aceite.

pH: No aplica.

Solubilidad en agua: Despreciable.

Penetración 60 golpes 25°C (mm/10): 265-395. ASTM D-217. **Penetración 10000 golpes 25°C (mm/10):** 265-295. ASTM D-217.

NLGI: 2.

Ingrediente activo: Mezcla de grasas y aceites grado USP.

CAS N°: No aplica, mezcla.

ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD.

Estabilidad: Estable, 2 años en condiciones normales de almacenamiento.

Condiciones a evitar: calor, llamas y chispas. evitar el contacto con materiales incompatibles.

Materiales incompatibles: Posiblemente reaccione con agentes oxidante fuertes debido a la naturaleza del producto.

Productos peligrosos de la descomposición: Productos orgánicos irritantes.

Productos peligrosos de la combustión: Óxidos de carbono.

Polimerización peligrosa: No ocurre.

PRESENTACIONES.

Balde de 10 kilos y aerosol de 20 onz.

DEMOSTRACIONES.



Somos la Química en su Industria

